

## ZERTIFIKAT



## Werkseigene Produktionskontrolle

## 2515 - CPR - 210512.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH - Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:

Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3

(Stahltragwerke)

**CE-Kennzeichnungsmethode:** 

ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11

Herstellungsumfang:

 Bemessung Konstruktion  Wärmebehandlung Korrosionsschutz

· Schweißen

Inverkehrbringer:

Kärntner Maschinenfabriken Egger GmbH

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

Italienerstraße 62 A - 9500 Villach

Herstellerwerk(e):

Kärntner Maschinenfabriken Egger GmbH

(Produktionsstätte(n) des Herstellers)

Italienerstraße 62 A - 9500 Villach

Bestätigung:

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die

werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

21. Mai 2021 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung:

20. Mai 2024

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in mbg

Herstellwerk nicht wesentlich geändert werdens

Bemerkungen:

in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-2105 2W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 21. Mai 2021

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz Zertifizierungsstelle

CERT



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at