

Maschinenpark Bereich Fräsen

1 CNC-Fräs- und Bohrcenter Soraluce TR-35

Verfahrwege: X= 3500mm

Y= 1250mm

Z= 1500mm

Rundtisch Ø 1000mm A= 360° Automatischer Indexfräskopf 2,5x2,5° Max. Werkstückgewicht: 5700kg



1 CNC-Fräs- und Bohrcenter Soraluce TR-35 HSC

Verfahrwege: X= 3500mm

Y= 1250mm

Z= 1500mm

Automatischer Indexfräskopf 1x1°
Max Werkstückgewicht: 5700kg





Bereich Fräsen

1 CNC-Fräs- und Bohrwerk Tos-Vansdorf WHN-130

Verfahrwege:

X= 3500mm Y= 2500mm Z= 1200mm W= 800mm C= 360°

Aufspannfläche 3000mm x 1800mm Max. Werkstückgewicht: 12000kg

1 CNC-Fräs- und Bohrcenter Lagun Master 2000

Verfahrwege:

X= 2000mm Y= 1000mm Z= 1000mm

Rundtisch Ø 800mm A= 360° Max. Werkstückgewicht: 3000kg





- engineering your visions -



Bereich Fräsen

1 Vertikal-Bearbeitungszentrum MTcut V110TH

Verfahrwege:

X= 1200 mm Y= 800 mm Z= 600 mm

Aufspannfläche 1200 mm x 800 mm Max. Werkstückgewicht: 350 kg





Bereich Drehen

1 CNC- Spitzendrehmaschinen

Boehringer DUS 1000

bis Durchmesser = 1000 mm über Bett = 700mm Spitzenweite = 4500 mm

max. Werkstückgewicht = 4000 kg



1 CNC- Spitzendrehmaschinen

Boehringer DUS 560

bis Durchmesser = 560 mm über Bett = 400 mm Spitzenweite = 2000 mm

max. Werkstückgewicht = 1500 kg





Sonstige Bearbeitungen

Bohrmaschinen:

1 Radialbohrmaschine bis Bohrdurchmesser 80mm Ausladung bis 2000mm

1 Ständerbohrmaschine Bohrdurchmesser 40mm

Drehen Konventionell:

1 Drehmaschine
TRENS SN 500x1500
bis Durchmesser =
über Bett =
Spitzenweite =

600 mm 505 mm 1500mm

Zuschnitt von Form u. Wellen- Materialen:

1 Kreissäge Rund bis Ø 120mm Profile bis 150mm

1 Kreissäge Rund bis Ø 500mm Profile bis 700mm











Zuschnitte von Blechen:





Umformen von Blechen:



1 CNC-gesteuerte Autogen-Portal-Schneidmaschine Satronik D4000

Arbeitsbreite bis 2500mm Arbeitslänge bis 6300mm Schneiddicken mit Lochstechen max. 100mm

1 CNC-gesteuerte Unterwasser-Plasma-Schneidmaschine Satronik FB 3000

Arbeitsbreite bis 2500mm Arbeitslänge bis 6300mm Schneiddicken Stahl max. 8-25mm Schneiddicken Nirosta max. 8-20mm

Tafel/ Schlagschere

Blechstärke bis 12mm Schnittlänge bis 2500mm

1 Abkantpresse

Nennpresskraft 4 000kN
Tisch- Arbeitslänge 5000mm
Maximaler Hub 300mm
Durchgang zwischen Ständer 4100mm

2 Hydraulische Walzen- Rundbiegemaschine

Arbeitslänge bis 3000mm Walzendurchmesser 360mm

Blechstärke max. 12mm bei 3 000mm Breite Stärkere Bleche möglich Ø und Breiten abhängig



Bereich Schweißtechnologie

1 Schweißroboteranlage groß (Tom)

Fahrwege Längsschlitten 10 000mm

Querschlitten 2 000mm

Vertikalschlitten 1500mm

Manipulatoren mit einer Belastung von 30kN und 50kN

1 Schweißroboteranlage klein (Jerry) IGM

Fahrwege Längsschlitten 4500mm Querschlitten 1 000mm Aufspannfläche mit L=2000mm B=2000mm bis 50kN



3 Aufpanzer- Roboteranlagen zum Aufschweißen von einlagigen Verschleißschichten

Schweißebenen horizontal und konisch Durchmesser bis 3000mm

Schweißverfahren nach EN 1090 EXC 3

- MIG-MAG Schweißen Standard und Puls
- · Fülldrahtschweißen unter Schutzgas
- WIG Schweißung

Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung

- Magnetpulverprüfung
- Farbeindringprüfung
- Röntgenprüfung
- Ultraschallprüfung
- Vakuumprüfung (Dichtheitsprüfung)



Bereich Sandstrahlen, Lackieren und Trocknen

Sandstrahlen von Baustählen

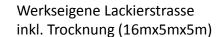
Und Glasperlen von Edelstählen

Grundieren und Decklackieren

mit wasser- und lösemittelhaltigen Farben

 Standardlackierung mit Kristalllacken bzw. auf Kundenwunsch

Werkseigene Sandstrahlkabine (16mx6mx6m)





Montagekapazität KMF

- Krananlagen bis 50 to
- Hubfahrzeuge bis 6 to
- Bahnanschluss an das öffentl. Netz und Schienensystem in der ganzen Fertigung