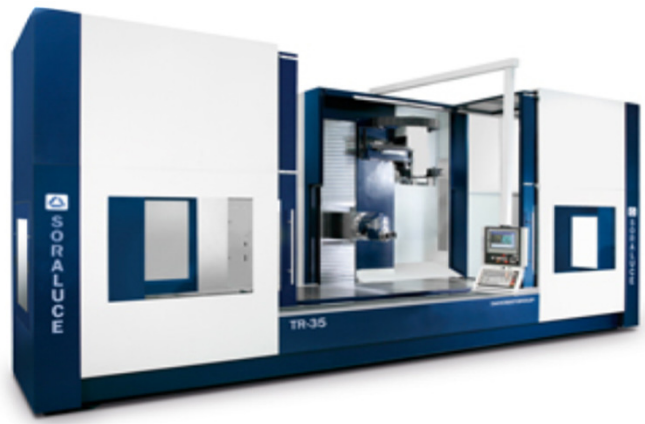
Maschinenpark Bereich Fräsen

1 CNC-Fräs- und Bohrcenter
Soraluce TR-35

Verfahrwege: X= 3500mm
Y= 1250mm
Z= 1500mm
Rundtisch Ø 1000mm A= 360°
Automatischer Indexfräskopf 2,5x2,5°
Max. Werkstückgewicht: 5700kg

1 CNC-Fräs- und Bohrcenter
Soraluce TR-35 HSC

Verfahrwege: X= 3500mm
Y= 1250mm
Z= 1500mm
Automatischer Indexfräskopf 1x1°
Max Werkstückgewicht: 5700kg



Bereich Fräsen

1 CNC-Fräs- und Bohrwerk
Tos-Vansdorf WHN-130

Verfahrwege:

X= 3500mm
Y= 2500mm
Z= 1200mm
W= 800mm
C= 360°

Aufspannfläche 3000mm x 1800mm
Max. Werkstückgewicht: 12000kg

1 CNC-Fräs- und Bohrcenter
Lagun Master 2000

Verfahrwege:

X= 2000mm
Y= 1000mm
Z= 1000mm

Rundtisch Ø 800mm A= 360°
Max. Werkstückgewicht: 3000kg

Bereich Drehen

1 CNC- Spitzendrehmaschinen
Boehringer DUS 1000

bis Durchmesser =	1000 mm
über Bett =	700mm
Spitzenweite =	4500 mm
max. Werkstückgewicht =	4000 kg

1 CNC- Spitzendrehmaschinen
Boehringer DUS 560

bis Durchmesser =	560 mm
über Bett =	400 mm
Spitzenweite =	2000 mm
max. Werkstückgewicht =	1500 kg

Sonstige Bearbeitungen

Bohrmaschinen:

1 Radialbohrmaschine
bis Bohrdurchmesser 80mm
Ausladung bis 2000mm

1 Ständerbohrmaschine
Bohrdurchmesser 40mm

Drehen Konventionell:

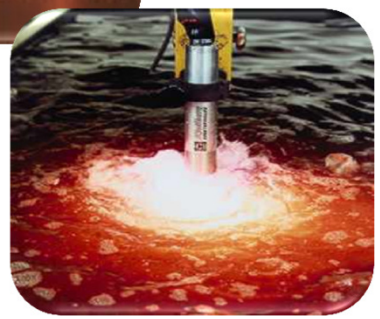
1 Drehmaschine
Drehdurchmesser 400mm
Drehlänge 1500mm

Zuschnitt von Form u. Wellen- Materialen:

1 Kreissäge
Rund bis Ø 120mm
Profile bis 150mm

1 Kreissäge
Rund bis Ø 500mm
Profile bis 700mm

Zuschnitte von Blechen:



1 CNC-gesteuerte Autogen-Portal-Schneidmaschine
Satronik D4000
Arbeitsbreite bis 2500mm
Arbeitslänge bis 6300mm
Schneiddicken mit Lochstechen max. 100mm

1 CNC-gesteuerte Unterwasser-Plasma-Schneidmaschine
Satronik FB 3000
Arbeitsbreite bis 2500mm
Arbeitslänge bis 6300mm
Schneiddicken Stahl max. 8-25mm
Schneiddicken Nirosta max. 8-20mm

Tafel/ Schlagschere
Blechstärke bis 12mm
Schnittlänge bis 2500mm

Umformen von Blechen:

1 Abkantpresse

Nennpresskraft	4 000kN
Tisch- Arbeitslänge	5000mm
Maximaler Hub	300mm
Durchgang zwischen Ständer	4100mm

2 Hydraulische Walzen- Rundbiegemaschine

Arbeitslänge bis	3000mm
Walzendurchmesser	360mm

Blechstärke max. 12mm bei 3 000mm Breite
Stärkere Bleche möglich Ø und Breiten abhängig

Bereich Schweißtechnologie

1 Schweißroboteranlage groß (Tom)

Fahrwege Längsschlitten	10 000mm
Querschlitten	2 000mm
Vertikalschlitten	1500mm

Manipulatoren mit einer Belastung von 30kN und 50kN

1 Schweißroboteranlage klein (Jerry) IGM

Fahrwege Längsschlitten	4500mm
Querschlitten	1 000mm

Aufspannfläche mit L=2000mm B=2000mm bis 50kN

3 Aufpanzer- Roboteranlagen zum Aufschweißen von einlagigen Verschleißschichten

Schweißebenen horizontal und konisch
Durchmesser bis 3000mm

Schweißverfahren nach EN 1090 Ex 3

- **MIG-MAG** Schweißen Standard und Puls
- **Fülldrahtschweißen** unter Schutzgas
- **WIG** Schweißung

Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung

- Magnetpulverprüfung
- Farbeindringprüfung
- Röntgenprüfung
- Ultraschallprüfung
- Vakuumprüfung (Dichtheitsprüfung)

Bereich Sandstrahlen, Lackieren und Trocknen

- Sandstrahlen von Baustählen
- Und Glasperlen von Edelstählen
- Grundieren und Decklackieren
- mit wasser- und lösemittelhaltigen Farben
- Standardlackierung mit Kristall-lacken bzw. auf Kundenwunsch

Werkseigene Sandstrahlkammer (16mx6mx6m)

Werkseigene Lackierstrasse inkl. Trocknung (16mx6mx6m)

Montagekapazität KMF

- Krananlagen bis 60 to
- Hubfahrzeuge bis 6 to
- Bahnanschluss
- weltweiter Montagesupport